



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: **05148413 A**(43) Date of publication of application: **15.06.93**

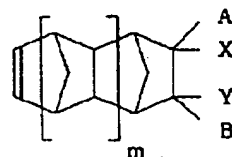
(51) Int. Cl.

C08L 65/00**B29C 41/12****C08L 21/00****// B29K 86:00**(21) Application number: **04059804**(22) Date of filing: **14.02.92**(30) Priority: **05.08.91 JP 03219126**(71) Applicant: **JAPAN SYNTHETIC RUBBER CO LTD**(72) Inventor: **YAMAMOTO KAZUHIKO
TAMAIZUMI YOSHIKI****(54) CAST FILM****(57) Abstract:**

PURPOSE: To provide the cast film having excellent heat resistance, electrical characteristics and light resistance and capable of being freely dyed, by adding a rubbery polymer to the hydrogenated product of a ring-opened polymer comprising a specific norbornene derivative.

CONSTITUTION: The cast film comprises (A) 50-100wt.% of the hydrogenated product of a ring-opened polymer produced by the ring-opening polymerization of a monomer comprising a norbornene derivative of the formula (A, B are H, 1-10C hydrocarbon; X, Y are H, halogen, monovalent organic group; m is 0, 1) or a mixture of the monomer with a copolymerizable monomer, and (B) 0-50wt.% of a rubbery polymer and/or a thermoplastic resin. The compound A is preferably the polymer which has a mol.wt. of 30000-500000 and in which X and Y are $-(CH_2)_nCOOR^1$ (n is 0; R^1 is 1-12C hydrocarbon).

COPYRIGHT: (C)1993,JPO&Japio



(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平5-148413

(43) 公開日 平成5年(1993)6月15日

(51) Int.Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
C 0 8 L 65/00	L N Y	8215-4 J		
B 2 9 C 41/12		7016-4 F		
C 0 8 L 21/00	L B M	8016-4 J		
// B 2 9 K 86:00				

審査請求 未請求 請求項の数1(全 7 頁)

(21) 出願番号 特願平4-59804

(22) 出願日 平成4年(1992)2月14日

(31) 優先権主張番号 特願平3-219126

(32) 優先日 平3(1991)8月5日

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(71) 出願人 000004178

日本合成ゴム株式会社

東京都中央区築地2丁目11番24号

(72) 発明者 山本 和彦

東京都中央区築地2丁目11番24号 日本合

成ゴム株式会社内

(72) 発明者 玉泉 美喜

東京都中央区築地2丁目11番24号 日本合

成ゴム株式会社内

(54) 【発明の名称】 キヤストフィルム

(57) 【要約】

本発明は優れた耐熱性、耐光性、電気特性、力学物性をもつ水添ノルボルネン系樹脂を主成分とするキヤストフィルムを提供することにある。

【構成】 (a) 成分50～100重量%および(b)成分を含有する重合体を溶媒に溶解あるいは分散させた液をキヤスト成形法により成形したフィルム。

(a) 成分：特定の構造を有するノルボルネン誘導体よりなる単量体またはこの単量体およびこれと共重合可能な共重合性単量体を開環重合させて得られる開環重合体を、さらに水素添加して得られる水素添加重合体。

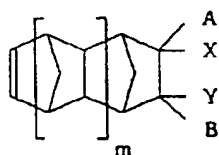
(b) 成分：ゴム質重合体および/または(a)以外の熱可塑性樹脂。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 下記(a)成分50～100重量%および(b)成分0～50重量%を含有する重合体を溶媒に溶解あるいは分散させた液をキャスト成形法により成形したフィルム。

(a)成分：下記一般式(I)で表わされる少なくとも1種のノルボルネン誘導体よりなる単量体またはこの単量体およびこれと共重合可能な共重合性単量体を開環重合させて得られる開環重合体を、さらに水素添加して得られる水素添加重合体。一般式(I)

【化1】



〔式中、AおよびBは水素原子または単素数1～10の炭化水素基であり、XおよびYは水素原子、ハロゲン原子または一価の有機基であって、mは0または1である。〕

(b)成分：ゴム質重合体および/または上記(a)成分以外の熱可塑性樹脂。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は水添ノルボルネン系樹脂を主成分とし、優れた耐熱性、電気特性、耐光性を有し、自由に着色が可能なキャストフィルムに関する。

【0002】

【従来の技術】水添ノルボルネン系樹脂は耐熱性、耐光性、透明性、電気特性などにおいて優れた性能を持っており、これらを活かして自動車部品、電気・電子部品、光学部品および建材などにフィルムとして応用が検討されている。水添ノルボルネン系樹脂を押出成形、ブローイングによりフィルムを製造しているが、樹脂の軟化温度が高いため成形温度が高くなる。そのためフィルムが熱劣化により着色し、物性が低下することがあり、良好なフィルムを得るのが困難である。また、水添ノルボルネン系樹脂のようにガラス転移点の高い組成物をフィルム化する場合、溶媒の蒸発を充分に行かためうには高温でキャストすることが必要であるが、高温でキャストすると、樹脂の熱劣化がocこりやすいという問題があった。

【0003】

【本発明が解決しようとする課題】本発明は、上述のような問題点である着色および物性低下がなく、均一厚みのフィルムを得ることを目的とする。

【0004】

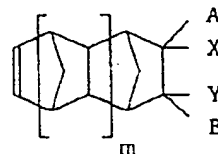
【課題を解決するための手段】すなわち本発明は、請求項1の下記(a)成分50～100重量%および(b)成分を含有する重合体を溶媒に溶解あるいは分散させた

液をキャスト成形法により成形したフィルム。

(a)成分：下記一般式(I)で表わされる少なくとも1種のノルボルネン誘導体よりなる単量体またはこの単量体およびこれと共重合可能な共重合性単量体を開環重合させて得られる開環重合体を、さらに水素添加して得られる水素添加重合体。一般式(I)

【0005】

【化2】



〔式中、AおよびBは水素原子または単素数1～10の炭化水素基であり、XおよびYは水素原子、ハロゲン原子または一価の有機基であって、mは0または1である。〕を提供するものである。

(b)成分：ゴム質重合体および/または上記(a)成分以外の熱可塑性樹脂。

以下、本発明について具体的に説明する。

＜(a)成分＞本発明のフィルムにおける樹脂成分を形成する(a)成分は、上記の一般式(I)で表わされるノルボルネン誘導体よりなる単量体(以下「特定単量体」という)を単独で、または特定単量体をこれと共重合可能な共重合性単量体とともにメタセシス重合触媒を用いて開環共重合させることによって得られる開環重合体を、さらに水素添加して得られる水素添加重合体であり、以下において「水素添加重合体(a)」ともいう。

【0006】この水素添加重合体(a)の分子量は、ポリスチレン換算による重量平均分子量で、通常20,000から700,000、特に30,000から500,000であることが好ましい。本発明において、水素添加重合体(a)としては、例えば特開平1-132626号公報に記載されたノルボルネン環を有する化合物の開環(共)重合体を水素添加して得られる重合体を挙げることができる。これらの特定単量体のうち、上記一般式(I)におけるXまたはYが式- $(CH_2)_nCOOR^1$ で表わされる基である特定単量体は、得られる重合体が高いガラス転移温度と低い吸湿性を有するものとなる点で好ましい。特にこの式- $(CH_2)_nCOOR^1$ で表わされる基よりなる極性置換基は、特定単量体の1分子当たりに1個含有されることが、得られる重合体の吸湿性が低くなる点で好ましい。また、式- $(CH_2)_nCOOR^1$ で示される基のうち、nの値が小さいものほど得られる重合体のガラス転移温度が高くなるので好ましく、さらにnが0である特定単量体は、その合成が容易である点で、また得られる重合体に良好な特性が得られる点で好ましい。

【0007】上記の式において、 R^1 は単素数1～20

3

の炭化水素基であるが、単素数が多くなるほど得られる重合体の吸湿性が小さくなる点では好ましい。しかし、得られる重合体のガラス転移温度とのバランスの点から、炭素数が1~4の鎖状アルキル基または単素数が5以上の(多)環状アルキル基であることが好ましく、特にメチル基であることが好ましい。さらに、式-(CH₂)_nCOOR¹で表わされる基が結合した炭素原子に、同時に単素数1~10の炭化水素基が置換基として結合されている特定単量体は、得られる重合体のガラス転移温度を低下させずに吸湿性を低下させるので好ましい。そして、特にこの置換基がメチル基である特定単量体は、その合成が容易な点で好ましい。本発明に用いる水素添加重合体(a)に係る開環重合体は、特定単量体を単独で開環重合させたものであってもよいが、当該特定単量体と共重合性単量体とを開環共重合させたものであってもよい。このように共重合性単量体を使用される場合において、開環重合体における特定単量体の割合は5モル%以上、好ましくは20モル%以上とされる。使用される共重合性単量体としては、メタセシス重合触媒によって開環重合し得る単量体、および重合体の主鎖に炭素-炭素二重結合を有する一部重合された低重合度体を挙げることができる。

【0008】上記特定単量体のうちでは、上記一般式(I)においてmが1であるテトラシクロドデセン誘導体が、ガラス転移点の高い重合体得られる点で好ましい。一般式(I)において、mが1であるテトラシクロドデセン誘導体のうち、好ましい化合物としては、8-カルボキシメチルテトラシクロ〔4.4.0.1^{2,5}.1^{7,10}〕-3-ドデセン、8-メチル-8-カルボキシメチルテトラシクロ〔4.4.0.1^{2,5}.1^{7,10}〕-3-ドデセン、5-カルボキシメチル-ビシクロ〔2.2.1〕-2-ヘプテンなどを挙げることができる。特定単量体は環状オレフィン化合物と共重合することもできる。かかる環状オレフィン化合物の具体例としては、シクロペンテン、シクロオクテン、1,5-シクロオクタジエン、1,5,9-シクロドデカトリエンなどのシクロオレフィン類；ビシクロ〔2.2.1〕-2-ヘプテン、トリシクロ〔5.2.1.0^{2,6}〕-8-デセン、トリシクロ〔5.2.1.0^{2,5}〕-3-デセン、トリシクロ〔6.2.1.0^{1,8}〕-9-ウンデセン、トリシクロ〔6.2.1.0^{1,8}〕-4-ウンデセン、テトラシクロ〔4.4.0.1^{2,5}.1^{7,10}〕-3-ドデセン、ペンタシクロ〔6.5.1.1^{3,6}.0^{2,7}.0^{9,12}〕-4-ペンタデセン、ペンタシクロ〔6.6.1.1^{3,6}.0^{2,7}.0^{9,14}〕-4-ヘキサデセン、ペンタシクロ〔6.5.1.1^{3,6}.0^{2,7}.0^{9,13}〕-11-ペンタデセン、ジシクロペンタジエン、ペンタシクロ〔6.5.1.1^{3,6}.0^{2,7}.0^{9,13}〕-ペンタデカ-4,11-ジエンなどのポリシクロアルケンを挙げることができる。

4

【0009】さらに特定単量体は、ポリブタジエン、ポリイソブレン、スチレン-ブタジエン共重合体、エチレン-プロピレン非共役ジエン共重合体、ポリノルボルネン、ポリベンテナマーなどの重合体の主鎖に炭素-炭素二重結合を含んだ不飽和炭化水素系重合体の存在下で開環重合することもできる。特定単量体とこれと共重合可能な共重合性単量体との開環重合の方法および水素添加の方法は、特開平1-132626号公報に記載される方法と同様の方法を挙げることができる。得られる水素添加重合体(a)の水素添加率は、通常50%以上、好ましくは70%以上、さらに好ましくは80%以上とされる。水素添加率が50%未満の重合体は、水素添加率が低いことにより得られるフィルムの耐光性が低下する。

【0010】<(b)成分>本発明では、水素添加重合体溶液中に、さらにゴム質重合体および/または上記(a)成分以外の熱可塑性樹脂(以下、総称して「(b)成分」という)を添加してもよい。(b)成分として用いられるゴム質重合体は、ガラス転移温度が0℃以下の重合体であって、通常のゴム状重合体および熱可塑性エラストマーが含まれる。ゴム状重合体としては、例えばエチレン-α-オレフィン系ゴム質重合体；エチレン-α-オレフィン-ポリエン共重合体；エチレン-メチルメタクリレート、エチレン-ブチルアクリレートなどのエチレンと不飽和カルボン酸エステルとの共重合体；エチレン-酢酸ビニルなどのエチレンと脂肪酸ビニルとの共重合体；アクリル酸エチル、アクリル酸ブチル、アクリル酸ヘキシル、アクリル酸2-エチルヘキシル、アクリル酸ラウリルなどのアクリル酸アルキルエステルの重合体；ポリブタジエン、ポリイソブレン、スチレン-ブタジエンまたはスチレン-イソブレンのランダム共重合体、アクリロニトリル-ブタジエン共重合体、ブタジエン-イソブレン共重合体、ブタジエン-(メタ)アクリル酸アルキルエステル共重合体、ブタジエン-(メタ)アクリル酸アルキルエステル-アクリロニトリル共重合体、ブタジエン-(メタ)アクリル酸アルキルエステル-アクリロニトリル-スチレン共重合体などのジエン系ゴム；ブチレン-イソブレン共重合体などがあり、これらは、その1種のみでなく2種以上を用いることもできる。

【0011】上記のゴム状重合体よりなるゴム質重合体は、そのムーニー粘度(MLV₁₊₁, 100℃)が5~200であることが好ましい。ゴム質重合体として用いられる熱可塑性エラストマーとしては、例えばスチレン-ブタジエンブロック共重合体、水素化スチレン-ブタジエンブロック共重合体、スチレン-イソブレンブロック共重合体、水素化スチレン-イソブレンブロック共重合体などの芳香族ビニル-共役ジエン系ブロック共重合体、低結晶性ポリブタジエン樹脂、エチレン-プロピレンエラストマー、スチレングラフトエチレン-プロピレ

ンエラストマー、熱可塑性ポリエステルエラストマー、エチレン系アイオノマー樹脂などを挙げることができる。これらの熱可塑性エラストマーのうち、好ましくは、水素化スチレン-ブタジエンブロック共重合体、水素化スチレン-イソプレンブロック共重合体などであり、具体的には、特開平2-133406号公報、特開平2-305814号公報、特開平3-72512号公報、特開平3-74409号公報などに記載されているものを挙げることができる。ゴム質重合体は、水素添加重合体(a)との相溶性を向上させる目的で、エポキシ基、カルボキシル基、ヒドロキシル基、アミノ基、酸無水物基、オキサゾリン基などの特定の官能基によって変性されたものであってもよい。ゴム質重合体を(b)成分として含有させることにより、最終的に得られるフィルムは一段と優れた耐衝撃性および延性を有することができる。

【0012】(b)成分として用いられる熱可塑性樹脂は、ガラス転移温度が25℃以上の重合体である。具体的には、スチレン系樹脂(ポリスチレン、スチレン-アクリロニトリル共重合体、スチレン-無水マイレン酸共重合体)、アクリル系樹脂、ポリカーボネート樹脂などである。上記の熱可塑性樹脂を(b)成分として含有させることにより、最終的に得られるフィルムは優れた電気特性、耐光性を有するものとなる。(b)成分の使用できる量は、水素添加重合体(a)の通常50重量%以下、好ましくは40重量%以下、さらに好ましくは30重量%以下である。また、(a)、(b)成分以外に酸化防止剤、例えば2,6-ジ-tert-ブチル-4-メチルフェノール、2-(1-メチルシクロヘキシル)-4,6,ジメチルフェノール、2,2-メチレン-ビス(4-エチル-6-tert-ブチルフェノール)、トリス(ジ-ノニルフェニルホスファイト)、紫外線吸収剤、例えばp-tert-ブチルフェニルサリシレート、2,2'-ジヒドロキシ-4-メトキシベンゾフェノン、2-(2'-ジヒドロキシ-4'-m-オクトキシフェニル)ベンゾトリアゾール、滑剤(パラフィンフェノス、硬化油)、帯電防止剤、例えばステアロアジトプロピルジメチル-β-ヒドロキシエチルアンモニウムトレートに必要に応じて添加することができる。

【0013】本発明では、必要に応じて(b)成分や添加剤を混合した上記水素添加重合体(a)を溶媒に溶解または分散させて適度の濃度の液にし、適当なキャリアー上に注ぐまたは塗布し、これを乾燥した後、キャリアーから剥離させるキャスト成形法によりフィルムを製造する。ここで、フィルムの厚みによるが、溶液中での水素添加重合体(a)の割合は通常0.01~30重量%、好ましくは0.1~20重量%である。溶媒としては、ベンゼン、トルエン、キシレンなどの芳香族化合物、酢酸ブチル、テトラヒドロフラン、ジメトキシエタン、クロロホルム、二塩化メチレン、メチルエチルケト

ンなどの一般に溶媒として用いられているものが挙げられる。またこれらの混合溶媒でもよい。また、水素添加重合体(a)を溶解する溶媒と溶解しない溶媒との混合であってもよい。なお、水素添加重合体(a)を溶解しないものとして水、油脂を使用してもよい。水素添加重合体(a)を溶媒で溶解する場合、室温でも高温でもよい。十分に攪拌することにより均一な溶液が得られる。なお、着色する場合には溶液にカラーを添加すればよい。

【0014】均一厚みのフィルムを製造する方法としては、上記溶液を一定幅のダイスより金属ドラム、スチールベント、ポリエステルフィルム、テフロンベントなどの上に押出し、温度、時間をかけて乾燥する。また、スプレー、ハケ、ロール、スピンコート、デッピングなどで溶液を塗布し、温度、時間を任意にかけることにより均一厚みのフィルムを製造する。なお、1回の塗布で所望の膜厚が得られない場合は、繰返し塗布することが必要である。本発明のフィルムの厚みは、通常0.5μm~5mm、好ましくは1μm~2mm、さらに好ましくは5μm~0.5mmである。

【0015】本発明においては、上記のようにして得られたキャストフィルムを以下の処理に供することにより、さらに良好なキャストフィルムを成形することができる。すなわち、キャストフィルムを水素添加重合体(a)に対する良溶媒25~100重量%および水素添加重合体(a)に対する貧溶媒0~75重量%からなる混合溶媒に接触させた後、水素添加重合体(a)に対する貧溶媒からなる溶媒に接触させる工程である。ここで、水素添加重合体(a)に対する良溶媒としては、沸点100℃以下の溶媒が好ましく、例えば、クロロホルム、テトラヒドロフランなどが挙げられ、水素添加重合体(a)に対する貧溶媒としては、メタノール、エタノールなどが挙げられる。

【0016】また、キャストフィルムを良溶媒と貧溶媒との混合物または貧溶媒に接触させる時の温度は、通常、25~80℃、好ましくは25~60℃であり、浸漬時間は通常1~60秒程度である。本発明においては、良溶媒と貧溶媒とからなる混合溶液にキャストフィルムを接触させることによりキャストフィルムを膨潤させ、キャストフィルムを形成するポリマーの分子間に広がりを持たせることができる。その結果、ポリマー分子間から低分子量の化合物を貧溶媒と良溶媒の混合物に移行させることができる。低分子量の化合物を貧溶媒と良溶媒の混合物に移行させた後は、キャストフィルムを貧溶媒に接触させることにより、ポリマー分子間の広がりを元に戻すことができる。この操作を行うことにより、より耐熱性の高いキャストフィルムを形成することができる。

【0017】

【実施例】以下、本発明の実施例について説明するが、本発明がこれらによって限定されるものではない。な

お、各特性の測定、評価は下記の条件に従って行なった。

引張強度および伸び (TS、TE) : ASTM D638

全光線透過率 (Tt) : ASTM D1003

黄色度 (YI)

耐熱性 : DSe法 (Differential Scanning Calorimeter) により、20℃/min の温度上昇でガラス転移温度を測定した。

電気特性 : 体積抵抗率 (Qcm) ASTM D257

耐光性 : フェードメータ (63℃、雨なし) 500時間後の変色 (ΔE) を測定した。

[0018] 実施例1~2

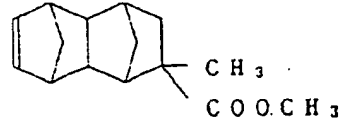
(a) 成分の製造

重合体 a-1

窒素ガスで置換した反応容器内に、下記構造式 (1) で示される特定単量体 8-メチル-8-カルボキシメチルテトラシクロ [4.4.0.1^{2,5}.1^{7,10}] -3-ドデセン 500g と、1,2-ジクロロエタン 200ml と、分子量調節剤である 1-ヘキセン 3.8g と、触媒として、六塩化タングステンの濃度 0.05M/リットルのクロロベンゼン溶液 91.6ml と、パラアルデヒドの濃度 0.1M/リットルの 1,2-ジクロロエタン溶液 68.7ml と、トリイソブチルアルミニウムの濃度 0.5M/リットルのトルエン溶液 37ml とを加え、60℃で10時間反応させることにより、固有粘度 (η_{inh}) 0.56dl/g (クロロホルム中、30℃、濃度 0.5g/dl) の開環重合体 450g を得た。この開環重合体を 9000ml のテトラヒドロフランに溶解し、パラジウム濃度が 5 重量% のパラジウム-アルミナ触媒 45g を加え、水素ガスを圧力が 100kg/cm² となるよう仕込んで、150℃で5時間水素添加反応させた。水素添加反応後、触媒を濾別し、濾液を塩酸酸性の大過剰量のメタノール中に注いで、水素添加された重合体 a-1 を製造した。この重合体 a-1 の水素添加率は実質上 100% であった。構造式 (1)

[0019]

[化3]



重合体 (a-1) のシクロヘキサン溶液 (濃度 4 重量%) をダイスに通し、均一厚みの液にし、これを 60℃ で乾燥して厚み 25μm のフィルムを製造した。また、ダイスの幅を変えて厚み 260μm のフィルムを製造した。これらのフィルムからテストピースを切離し、物性測定を行なった (表1)。

比較例 1~2

50m/m 押出機を用いて、成形温度 310℃ で重合体 (a-1) の厚み 25μm、260μm のフィルムを成形し、物性測定を行なった。

実施例 3

重合体 (a-1) / 熱可塑性エラストマー = 90/10 (重量%) のシクロヘキサン溶液 (濃度 5%) から、厚み 30μm のフィルムを製造した。

熱可塑性エラストマー : セプトン 2002 (クラレ製)

[0020] 比較例 3

比較例 1 と同様な方法で、実施例 3 の材料からフィルムを製造した。

実施例 4

重合体 (a-1) / ポリプロピレン (三菱油化製、J5010B) = 80/20 (重量%) をキシレンに 110℃ で 5 重量% 溶液にし、スピンコートにより 15μm のフィルムを作成し、物性測定を行なった。

比較例 4

重合体 (a-1) / ポリプロピレン = 40/60 (重量%) を、実施例 4 と同じ方法でフィルムを作成した。

[0021]

[表1]

	実施例				比較例			
	1	2	3	4	1	2	3	4
引張強度 (kg/cm ²)	740	720	620	440	580	540	500	280
引張伸び (%)	16	18	30	23	12	10	13	12
黄色度	0.5	1.0	0.7	1.1	2.8	3.0	3.0	3.5
ガラス転移温度 (°C)	168	168	157	148	168	168	157	123
体積抵抗率 (Ωcm)	6×10^{16}	5.3×10^{16}	4×10^{16}	5×10^{10}	5×10^{16}	6×10^{16}	4×10^{16}	2×10^{16}
耐光性	1.3	1.4	1.5	2.1	1.5	1.7	1.7	2.5
全光線透過率 (%)	92	93	---	—	88	88	—	—

【0022】実施例5および6

重合体 (a-1) の6重量%トルエン溶液をダイスに通し、均一の厚みの液にし、これを200°Cで乾燥して厚み30μm (実施例5) および150μm (実施例6) のキャストフィルムを形成した。次いで、キャストフィルムをテトラヒドロフラン50重量%およびメタノール

50重量%からなる混合溶媒に60°Cで5分間浸漬した後、メタノールに60°Cで5分間浸漬し、乾燥した。得られたキャストフィルムの引張強度、全光線透過率、黄色度、および耐熱性を測定した。結果を表2に示す。

【0023】実施例7

重合体 (a-1) 90重量%およびスチレン-イソプレ

ンブロック共重合体の水素添加物10重量%からなる重合体成分の5重量%トルエン溶液をダイスに通し、均一の厚みの液にし、これを200℃で乾燥して厚み35 μ mのキャストフィルムを形成した。次いで、キャストフィルムを実施例5と同様にして良溶媒と貧溶媒とからな*

*る混合溶媒および貧溶媒に浸漬し、乾燥した。得られたキャストフィルムの引張強度、全光線透過率、黄色度、および耐熱性を測定した。結果を表2に示す。

【0024】

	実施例5	実施例6	実施例7
引張強度 (kg/cm ²)	710	730	650
全光線透過率 (%)	93	92	—
黄色度	0.6	0.8	1.0
耐熱性 (℃)	172	171	152

【0025】

【発明の効果】本発明の水添ノルボルネン系樹脂を主成分とするフィルムは耐熱性、電気特性、耐光性、力学的

性質に優れており、光学用部品用、電気・電子関係の絶縁材料として有効である。